

Tableau de performances soudage

Welding performance table

Pression de service Oxygène en dynamique Active Oxygen supply pressure	Pression de service Acétylène en dynamique Active Acetylene supply pressure	Épaisseur à souder Thickness to be welded	Débit du bec en L/H d'acétylène Acetylene nozzle flow in l/h	Diamètre du métal d'apport Diameter of the metal to be welded
1,3 bars	0,3 bar	0,1 mm	10 l/h- Chal. (torch) S00	Acier (steel) 0,6 mm
1,3 bars	0,3 bar	0,2 mm	16 l/h- Chal. (torch) S00	Acier (steel) 0,6 mm
1,3 bars	0,3 bar	0,3 mm	25 l/h- Chal. (torch) S00	Acier (steel) 0,6 mm
1,3 bars	0,3 bar	0,4 mm	40 l/h- Chal. (torch) S00 ou SO	Acier (steel) 0,6 mm
1,3 bars	0,3 bar	0,5 à (or) 0,7 mm	63 l/h- Chal. (torch) S00 ou SO	Acier (steel) 0,8 mm
1,5 bars	0,5 bar	0,8 à (or) 1,0 mm	100 l/h- Chal. (torch) S00 ou SO	Acier (steel) 1,0 mm
1,5 bars	0,5 bar	1,0 à (or) 1,6 mm	160 l/h- Chal. (torch) SO	Acier (steel) 1,2 mm
1,5 bars	0,5 bar	1,6 à (or) 2,5 mm	250 l/h- Chal. (torch) SO ou S1	Acier (steel) 1,6 mm
1,5 bars	0,5 bar	2,5 à (or) 4,0 mm	315 l/h- Chal. (torch) SO ou S1	Acier (steel) 2,0 mm
1,5 bars	0,5 bar	4,0 à (or) 5,0 mm	400 l/h- Chal. (torch) SO ou S1	Acier (steel) 2,4 mm
1,5 bars	0,5 bar	5,0 à (or) 6,0 mm	500 l/h- Chal. (torch) S1	Acier (steel) 3,0 mm
1,5 bars	0,5 bar	6,0 à (or) 8,0 mm	630 l/h- Chal. (torch) S1	Acier (steel) 4,0 mm
1,5 bars	0,5 bar	8,0 à (or) 10 mm	800 l/h- Chal. (torch) S1	Acier (steel) 4,0 mm
1,5 bars	0,5 bar	10 mm	1000 l/h- Chal. (torch) S1	Acier (steel) 4,0 mm

Informations produits / Product information

- Au-dessus de l'épaisseur de 10 mm, on peut utiliser le chalumeau S2 équipé de becs de 1000 à 4000 l/h..
- For more than 10 mm thickness, use the S2 torch equipped with nozzles of 1000 to 4000 l/h.
- Les pressions de services sont données à titre indicatif et peuvent fluctuées en fonction de l'apport de clapets anti-retour pare flamme sur l'installation.
- Supply pressures are given as a guide and can vary depending on the input from the flash back arrestors fitted.